



Geschäftsführer Uwe Herzog

Hoch innovativ und flexibel

Die R.A.T.-GmbH stellt Spezialmaschinen und Werkzeuge her. Ein Schwerpunkt liegt dabei auf Highend-Maschinen für die Verarbeitung textiler Werkstoffe in der Automobilzulieferindustrie. Sämtliche Anlagen sind Eigenkonstruktionen, die sich durch zahlreiche innovative Produktfeatures auszeichnen. Gleichzeitig wird Flexibilität im Unternehmen groß geschrieben – im Hinblick auf die Lösung von Kundenproblemen und jederzeitige Servicebereitschaft. Jetzt sollen diese Stärken vermehrt in anderen Branchen und auch im Ausland Marktanteile sichern.

R.A.T. entwickelt und fertigt Anlagen, Spezialmaschinen und Werkzeuge zur Rationalisierung von Produktionsprozessen. Kernsegment ist dabei die Automobilzulieferindustrie, die das Unternehmen mit Highend-Maschinen für die Verarbeitung textiler Werkstoffe beliefert. Mit diesen hoch spezialisierten Maschinen werden zum Beispiel

Bodenbeläge und andere akustisch wertvolle Pkw-Innenverkleidungen hergestellt. R.A.T. liefert jedoch nicht nur innovative Maschinenbaukomponenten, sondern sieht sich als Ansprechpartner für individuelle, umfassende Kundenlösungen. „Wir wollen Problemlöser sein und keine Standardleistungen anbieten“, sagt Geschäftsführer Uwe Herzog. „Wir sehen unsere Aufgabe darin, durch gezielte, auf die Probleme des Kunden abgestimmte Sonderkonstruktionen dazu beizutragen, Fertigungsabläufe humaner, rationaler und wirtschaftlicher zu gestalten.“

Enge Kooperation mit den Kunden

Um individuellen Lösungen zu realisieren und die Kundenvor-

gaben optimal umsetzen zu können, legt R.A.T. großen Wert auf eine möglichst enge Kooperation mit seinen Auftraggebern. Die hohe Flexibilität des Unternehmens wird auch dadurch unterstrichen, dass der Service-Notdienst von R.A.T. rund um die Uhr bereit steht, um Kundenprobleme schnell, zuverlässig und umfassend zu lösen. „Neben der Optimierung von Produktionsprozessen und der Umsetzung von Rationalisierungsmaßnahmen ist es uns wichtig, neue Lösungen für und mit dem Kunden zu entwickeln und somit einen optimalen Service zu bieten“, fasst Herzog die Unternehmensphilosophie zusammen.

„Wir wollen Problemlöser sein und keine Standardleistungen anbieten.“

Alle Maschinen Eigenentwicklungen

Das Leistungsspektrum von R.A.T. umfasst den Anlagenbau, den Maschinenbau, den Werkzeugbau sowie als ergänzende Komponente den Vorrichtungs-bau. Das Unternehmen konzentriert sich dabei hauptsächlich auf die Entwicklung und Produktion von Thermoformanlagen, Pressen und Werkzeugen bpsw. für das so genannte Tiefzieh-Formen von textilen Pkw – Innenverkleidungen. Hierbei kommen zuneh-

mend recyclingfähige oder nachwachsende Rohstoffe zum Einsatz, wie z.B. Flachs, Hanf oder Baumwolle. Sämtliche Anlagen und Maschinen von R.A.T. sind Eigenentwicklungen. „Bei allen Neuentwicklungen haben wir den Ehrgeiz, effiziente Produktionsprozesse zu einem optimalen Preis- Leistungsverhältnis zu ermöglichen“, so Herzog. Aktuell hat R.A.T. zum Beispiel ein Thermoformkonzept entwickelt,

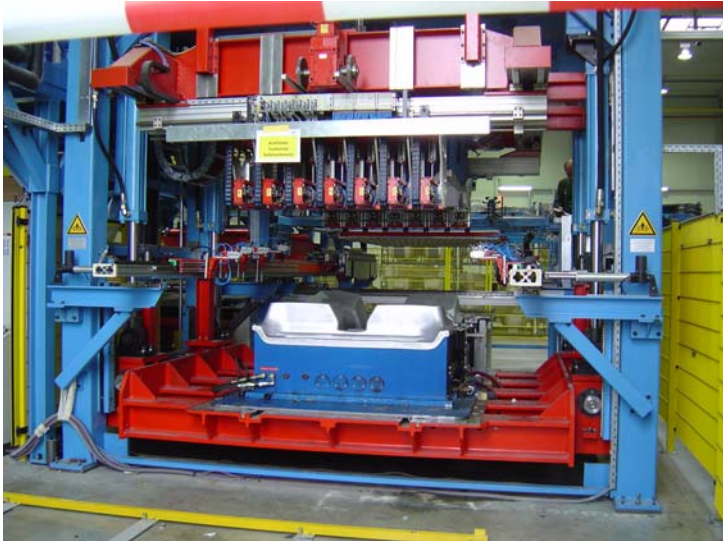
da die bisherige Fertigungszeit um ca. 30% reduziert.

„Darüber hinaus sind wir mit dem neuen System in der Lage, die Taktzeit flexibel auf die Kundenanforderungen anzupassen, zum Beispiel für sämtliche BMW-E9x Modelle und hier für fünf verschiedene Rohmaterialgruppen“, erklärt Thomas Hoppe, Vertriebsleiter bei R.A.T. „Hierdurch ergeben sich erhebliche Einspareffekte für unsere Kunden.“



800KN Oberkolbendruckgeber





Formpresse mit Materialklemmsystem



Seitenansicht Thermoformanlage

Hoch qualifiziertes Mitarbeiterteam

R.A.T. wurde 1988 gegründet und beschäftigt heute 60 hoch qualifizierte Mitarbeiter. Das erfahrene Team setzt sich aus Ingenieuren, Technikern und Fertigungsspezialisten der unterschiedlichsten Fachrichtungen zusammen. Konzipiert, konstruiert und montiert wird unter Einsatz modernster CAD-Software in speziell für den Großmaschinenbau ausgestatteten Hallen. „Bedingt durch die komplexen Sondermaschinenbaulösungen, die wir realisieren, sind komplette Teamlösungen für uns entscheidend“, so Herzog. „Hier liegt auch unser wichtigster Wettbewerbsvorteil: die Bereitschaft der gesamten Mannschaft, mit hohem fachdisziplinären Know-how flexible Produktionslösungen in die Tat umzusetzen, die exakt die jeweiligen individuellen Kundenanforderungen erfüllen.“

Zunehmende internationale Aktivitäten

R.A.T. operiert sowohl national wie auch international, will jedoch in Zukunft seine Aktivitäten noch stärker auf viel ver-

sprechende Auslandsmärkte ausweiten. „Wir wollen uns zunehmend auf internationale Aktivitäten konzentrieren, insbesondere in Nordamerika und Europa“, bestätigt Herzog. Neben der internationalen Expansion steht für R.A.T. die zunehmende horizontale Diversifikation des Geschäftsportfolios im Fokus der strategischen Entwicklung. „Unsere Hauptzielgruppe ist nach wie vor die Automobilzulieferindustrie. Wir wollen aber auch verstärkt in anderen Branchensegmenten unser Potenzial entwickeln, wie zum Beispiel in der Haushaltswarenindustrie, der Holzverarbeitenden Industrie oder der Flugzeugindustrie“, sagt Herzog. „Wir sehen hier hervorragende Möglichkeiten, durch innovative Produkte und flexiblen Service neue Märkte zu erobern.“ ■

**„Es ist uns wichtig,
neue Lösungen für
und mit dem Kunden zu entwickeln
und einen optimalen Service zu
bieten.“**

Kontakt

RAT Spezialmaschinen GmbH

Gwinnerstraße 44-46
60388 Frankfurt
Deutschland
Tel.: +49 69 942109-0
Fax: +49 69 942109-29
vertrieb@rat-frankfurt.de
www.rat-frankfurt.com



RAT Spezialmaschinen GmbH

Rationalisierungs- und Anlagentechnik,
Spezialmaschinen und Werkzeuge